

Tip



design by
Daniel Debiasi - Federico Sandri

[discover more](#)

Tip

Di Daniel Debiasi e Federico Sandri, Tip è la collezione pensata per la zona notte composta da cassettone, settimanale e comodino, quest'ultimo in due versioni. Una proposta dal linguaggio contemporaneo ed essenziale costruita intorno ad una sequenza di pieni e vuoti segnati dal mix tra il rovere termotrattato della struttura e i frontali dei cassetti disponibili in laccato lucido e opaco oltre che in Noce Canaletto e nella sofisticata finitura Argilla, morbida e setosa al tatto e alla vista.



The Tip collection composed of a chest of drawers, seven drawers and a bedside table in two versions, is characterized by the play of full and empty spaces, underlined by the alternation between the heat-treated oak of the structure and the drawer fronts in glossy or matt lacquered, Canaletto walnut or clay finish, soft and silky material finish to the touch and sight.

Biografia designer

Designer biography

Ludovica & Roberto Palomba

Sono architetti, vivono e lavorano a Milano. Fondano nel 1994 Palomba Serafini Associati. Hanno ricevuto numerosi premi e riconoscimenti internazionali come il Compasso D'Oro, l'Elle Decoration International Design Award, il Red Dot, il Design Plus, il Good Design Award, il German Design Award. Progettano architetture ed esposizioni in tutto il mondo; collaborano e sono art director per alcuni dei marchi più affermati.

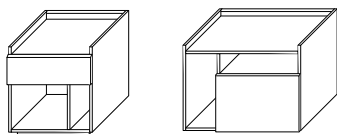


Ludovica & Roberto Palomba

They are architects, work and live in Milan. They founded Palomba Serafini Associati in 1994. They received numerous international awards such as Compasso D'Oro, Elle Decoration International Design Award, Red Dot, Design Plus, Good Design Award, German Design Award. Ludovica+Roberto Palomba plan architectures and design exhibitions worldwide. They work and are art director for some of the most established brands.

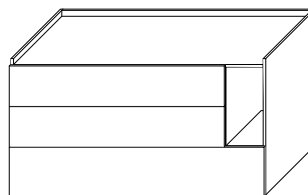
Informazioni tecniche

Technical information



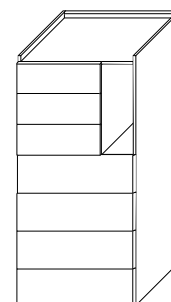
L. 427 H. 446 P. 407
W. 16¾" H. 17½" D. 16"

L. 600 H. 446 P. 407
W. 23½" H. 17½" D. 16"



L. 1300 H. 706 P. 547
W. 51¼" H. 27¾" D. 21½"

L. 600 H. 1286 P. 497
W. 23½" H. 50¾" D. 19½"



Comodini

Fianchi - Coperchio - Base - Divisori - Schienale

Materiale: pannelli composti da particelle di legno principalmente pioppo e abete CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 12 mm

Bordi: a vista 10/10 rovere termotrattato (non a vista melaminico 6/10) - schienale non bordato

Finitura: impiallacciatura in rovere termotrattato

Zoccolo

Materiale: pannello nobilitato composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 16 mm

Bordi: a vista 10/10 rovere termotrattato

Frontale essenza

Materiale: pannelli composti da particelle di legno principalmente pioppo e abete CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 14 mm

Bordi: a vista 10/10 rovere termotrattato / noce Canaletto

Finitura: impiallacciatura in rovere termotrattato / noce Canaletto

Frontale laccato opaco/lucido

Materiale: pannello tupan composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 14 mm

Bordi: a vista 10/10 ABS

Finitura: laccato opaco/lucido

Frontale argilla

Materiale: pannello tupan composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 14 mm

Bordi: a vista 10/10 legno

Finitura: argilla

Cassetto

Materiale: pannello nobilitato composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 14 mm (box cassetto)

Finitura: rovere termotrattato

Guide: ad estrazione totale con apertura premi apri (tip-on).

Coffee tables

Sides - Top - Base - Dividers - Back panel

Material: particle board panel, principally poplar and fir CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Thickness: 12 mm

Edges: visible thermotreated oak 10/10 (non-visible - melamine), back unedged

Finish: thermo-treated oak veneer

Plinth

Material: laminated particle board panel, principally poplar and fir CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Thickness: 16 mm

Edges: visible thermo-treated oak 10/10

Wood front

Material: particle board panel, principally poplar and fir CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Thickness: 14 mm

Edges: visible thermo-treated oak 10/10 / Canaletto walnut

Finish: thermo-treated oak veneer / Canaletto walnut

Matt/glossy lacquered front

Material: tupan particle board panel, principally poplar and fir CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Thickness: 14 mm

Edges: visible ABS 10/10

Finish: matt/glossy lacquered

Clay front

Material: tupan particle board panel, principally poplar and fir CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Thickness: 14 mm

Edges: visible wood 10/10

Finish: clay

Drawer

Material: laminated particle board panel, principally poplar and fir CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Thickness: 14 mm (drawer box)

Finish: thermotreated oak

Runners: full extension with push opening (tip-on).

Informazioni tecniche

Technical information

Cassettone

Fianchi - Coperchio -

Base - Divisori - Schienale

Materiale: pannelli composto da particelle di legno principalmente pioppo e abete CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 12 mm

Bordi: a vista 10/10 rovere termotrattato (non a vista melaminico 6/10) - schienale non bordato

Finitura: impiallacciatura in rovere termotrattato

Sottocoperchio strutturale con tenditore

Materiale: pannello nobilitato composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 19 mm

Bordi: a vista 10/10 rovere termotrattato (non a vista melaminico 6/10)

Tenditore: barra in acciaio con regolazione meccanica anti flessione. Chiave di regolazione inclusa.

Zoccolo

Materiale: pannello nobilitato composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 16 mm

Bordi: a vista 10/10 rovere termotrattato

Livellatori: livellatori in tecno polimero con regolazione per allineamento da sopra

Frontale essenza

Materiale: pannelli composti da particelle da legno principalmente pioppo e abete CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 14 mm

Bordi: a vista 10/10 rovere termotrattato / noce Canaletto

Finitura: impiallacciatura in rovere termotrattato / noce Canaletto

Frontale laccato opaco/lucido

Materiale: pannello tupan composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 14 mm

Bordi: a vista 10/10 ABS

Finitura: laccato opaco/lucido

Frontale argilla

Materiale: pannello tupan composto di particelle di legno principalmente di pioppo e abete CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 14 mm

Bordi: a vista 10/10 legno

Finitura: argilla

Cassetto

Materiale: pannello nobilitato composto di particelle di legno principalmente di pioppo e abete CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 14 mm (box cassetto)

Finitura: rovere termotrattato

Guide: ad estrazione totale con apertura premi apri (tip-on).

Drawer unit

Sides - Top - Base - Dividers - Back panel

Material: particle board panel, principally poplar and fir CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Thickness: 12 mm

Edges: visible thermotreated oak 10/10 (non-visible - melamine 6/10), back unedged

Finish: thermo-treated oak veneer

Structural inner plate with tension rod

Material: laminated particle board panel, principally poplar and fir CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Thickness: 19 mm

Edges: visible thermotreated oak 10/10 (non-visible - melamine 6/10)

Tension rod: mechanically adjustable, anti-buckle steel rod adjusting tool included.

Plinth

Material: laminated particle board panel, principally poplar and fir CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Thickness: 16 mm

Edges: visible thermo-treated oak 10/10

Levellers: in technopolymer and adjustable from above

Wood front

Material: particle board panel, principally poplar and fir CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Thickness: 14 mm

Edges: visible thermo-treated oak 10/10 / Canaletto walnut

Finish: thermo-treated oak veneer / Canaletto walnut

Matt/glossy lacquered front

Material: tupan particle board panel, principally poplar and fir CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Thickness: 14 mm

Edges: visible ABS 10/10

Finish: matt/glossy lacquered

Clay front

Material: tupan particle board panel, principally poplar and fir CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Thickness: 14 mm

Edges: visible wood 10/10

Finish: clay

Drawer

Material: laminated particle board panel, principally poplar and fir CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Thickness: 14 mm (drawer box)

Finish: thermotreated oak

Runners: full extension with push opening (tip-on).

Informazioni tecniche

Technical information

Settimanale

Fianchi - Coperchio - Schienale
Materiale: pannello composto da particelle di legno principalmente pioppo e abete CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 12 mm

Bordi: a vista 10/10 rovere termotrattato (non a vista melaminico 6/10) - schienale non bordato

Finitura: impiallacciatura in rovere termotrattato

Divisorio - Base

Materiale: pannello composti da particelle di legno principalmente pioppo e abete CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 19 mm

Bordi: a vista 10/10 rovere termotrattato (non a vista melaminico 6/10)

Finitura: impiallacciatura in rovere termotrattato

Zoccolo

Materiale: pannello nobilitato composto di particelle di legno principalmente di pioppo e abete CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 16 mm

Bordi: a vista 10/10 rovere termotrattato

Livellatori: livellatori in tecno polimero con regolazione per allineamento da sopra

Frontale essenza

Materiale: pannelli composti da particelle di legno principalmente pioppo e abete CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 14 mm

Bordi: a vista 10/10 rovere termotrattato / noce Canaletto

Finitura: impiallacciatura in rovere termotrattato / noce Canaletto

Frontale laccato opaco/lucido

Materiale: pannello tupan composto di particelle di legno principalmente di pioppo e abete CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 14 mm

Bordi: a vista 10/10 ABS

Finitura: laccato opaco/lucido

Frontale argilla

Materiale: pannello tupan composto di particelle di legno principalmente di pioppo e abete CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 14 mm

Bordi: a vista 10/10 legno

Finitura: argilla

Cassetto

Materiale: pannello nobilitato composto di particelle di legno principalmente di pioppo e abete CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 14 mm (box cassetto)

Finitura: rovere termotrattato

Guide: ad estrazione totale con apertura premi apri (tip-on).

Tallboy

Sides - Top - Back panel

Material: particle board panel, principally poplar and fir CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Thickness: 12 mm

Edges: visible thermotreated oak 10/10 (non-visible - melamine 6/10), back unedged

Finish: thermo-treated oak veneer

Dividers - Base

Material: particle board panel, principally poplar and fir CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Thickness: 19 mm

Edges: visible thermotreated oak 10/10 (non-visible - melamine 6/10)

Finish: thermo-treated oak veneer

Plinth

Material: laminated particle board panel, principally poplar and fir CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Thickness: 16 mm

Edges: visible thermo-treated oak 10/10

Levellers: in technopolymer and adjustable from above

Wood front

Material: particle board panel, principally poplar and fir CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Thickness: 14 mm

Edges: visible thermo-treated oak 10/10 / Canaletto walnut

Finish: thermo-treated oak veneer / Canaletto walnut

Matt/glossy lacquered front

Material: tupan particle board panel, principally poplar and fir CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Thickness: 14 mm

Edges: visible ABS 10/10

Finish: matt/glossy lacquered

Clay front

Material: tupan particle board panel, principally poplar and fir CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Thickness: 14 mm

Edges: visible wood 10/10

Finish: clay

Drawer

Material: laminated particle board panel, principally poplar and fir CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Thickness: 14 mm (drawer box)

Finish: thermotreated oak

Runners: full extension with push opening (tip-on).

Informazioni tecniche

Technical information

Verniciatura

Essenza: la verniciatura avviene mediante vernici acriliche ad elevata reticolazione che non contengono metalli pesanti (Pb, Cd, Cr). Questa tipologia di verniciatura, dalle elevate prestazioni chimico fisiche, consente al prodotto finito di esaltare le peculiarità del legno, mantenendo inalterate le sfumature cromatiche e conferendo al prodotto stesso un delicato effetto soft touch.

Opacità medie:
Rovere termotrattato: 3 gloss
Noce Canaletto: 3 gloss

Laccature: la verniciatura avviene mediante vernici poliuretatiche ad elevato residuo secco, che non contengono metalli pesanti (Pb, Cd, Cr). I pigmenti utilizzati per le laccature sono a base organica e dotati di elevata stabilità alla luce. Microsfere di poliammide μm 30 di diametro medio conferiscono al prodotto una gradevole rugosità e una notevole resistenza al graffio.

Opacità medie:
Laccato Sablè: 7-9 gloss
Laccato liscio: 16-22 gloss

Lucido: verniciatura con preparazione di fondo (poliesterino). Lucido: Laccatura con verniciatura poliuretatica spazzolata per finitura lucido brillante 90 gloss.

Argilla: la finitura superiore è realizzata in particelle di terra cruda 100% stese mediante un processo di spatolatura che conferisce al prodotto stesso carattere di unicità. Eventuali diversità cromatiche e la possibile disomogeneità non sono da interpretare quali cause di difetto, ma sono caratteristica peculiare della finitura. La finitura argillosa ottenuta è protetta da una verniciatura acrilica e da una verniciatura nanomolecolare trasparenti, che consentono alla superficie di avere una discreta resistenza al graffio e agli agenti chimici, in particolar modo di natura alimentare. La superficie deve essere trattata con estrema cura, al fine di evitare danni da assorbimento o danni meccanici.

Nota

L'utilizzo di legno massello, di essenze pregiate e la particolarità delle lavorazioni, conferiscono ad ogni singolo pezzo valore di unicità. Differenze nella venatura, eventuali variazioni di colore e di tonalità, anche nel passare del tempo, sono da considerarsi peculiarità della realizzazione in legno naturale e non difetti del prodotto stesso.

Coating

Wood: cured, acrylic coatings containing no heavy metals (Pb, Cd, Cr). Due to its outstanding chemical and physical properties, this type of coating enhances the particular features of the wood, while retaining its original colouring and conferring a delicate, soft-touch effect to the product.

Average opacity:
Thermo-treated oak: gloss 3
Canaletto walnut: gloss 3

Lacquer: polyurethane paints with high residual dry content and containing no heavy metals (Pb, Cd, Cr). The pigments used for the lacquers are organic based with a high degree of light fastness. Polyamide beads with an average diameter of $30\mu\text{m}$ give the product a pleasant roughness and make it highly resistant to scratching.

Average opacity:
Sablè lacquered: gloss 7-9
Smooth lacquered: gloss 16-22

Glossy lacquer: Lacquering with polyurethane paint, brushed high gloss finish 90 gloss.

Clay: the topside finish is 100% clay particles, applied using a spatula-coating process that confers uniqueness to the product. Any differences in the colouring or any lack of homogeneity should not be seen as a defect, but as a particular feature of the finish. The clay finish is protected by an acrylic coating and a transparent nanomolecular coating, which make the surface highly resistant to scratching and to chemical and food substances. The surface should be treated with extreme care in order to prevent any damage caused by fluids or physical accident.

Note

The use of select woods and a particular manufacturing process make each product unique. Any differences in the veining or any changes in tone or colour that may occur over time should not be seen as imperfections, but as characteristics of the natural materials employed.

Consigli per la manutenzione e la pulizia

Care and cleaning

Per la pulizia ordinaria usare un panno inumidito con acqua. Nel caso di pulizie più accurate si consiglia l'uso di detergenti a base di sapone neutro.

Avvertenza

Evitare assolutamente prodotti a base di ammoniaca, solventi o abrasivi.

Sicurezza

Seguire le istruzioni di montaggio. Evitare qualsiasi modifica che possa comprometterne la stabilità.

Cerniere e guide

Attenzione, cerniere e guide non devono essere lubrificate.

Smaltimento

Una volta terminato l'utilizzo affidare il mobile ad aziende comunali o private preposte allo smaltimento dei rifiuti solidi ingombranti.

For normal cleaning use a cloth moistened with water. For more thorough cleaning, use a neutral detergent.

Caution

Avoid any use of products that may contain ammonia, solvents or abrasives.

Safety

Carefully follow the assembly instructions. Do not modify the furniture in any way as this could render it unstable.

Hinges and runners

Dust and then lubricate periodically to ensure optimal performance.

Disposal

If product needs to be disposed of, please contact the local council or a private company that can dispose of bulk waste products.

Qualità e sostenibilità

Quality and sustainability

Tutti i prodotti della collezione Lema prevedono l'impiego di materiali selezionati di prima qualità. L'intero processo produttivo si avvale di tecnologie d'avanguardia, a garanzia di una elevata qualità estetica, resistenza e durata nel tempo. Le lavorazioni di finitura sono realizzate con l'ausilio di tecniche innovative e con prodotti altamente performanti, nel rispetto dei più severi protocolli internazionali e delle normative CEE / EAC in materia. In ultimo, le certificazioni UNI ISO 9001:2015 - UNI ISO 45001:2018 delineano in modo trasparente la complessa procedura gestionale dell'Azienda e del consumatore.

Rispetto per l'ambiente

Lema è molto attenta alle tematiche di eco-compatibilità, al rispetto per l'ambiente e realizza i propri prodotti garantendo al cliente finale i più elevati standard di sicurezza. Tutti i pannelli che costituiscono in larga parte "l'ossatura" del mobile sono prodotti certificati secondo le normative aziendali CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI queste certificazioni normano secondo i più restrittivi protocolli internazionali il contenuto di formaldeide. L'impiego di essenze legnose è limitato alle specie di coltivazione e non vi è impiego di tipologie provenienti da deforestazione.

I materiali

Le essenze legnose, il massello, le pelli, il gres, le argille, i marmi e le pietre sono materiali che Lema tratta con la sapiente cura della più antica tradizione artigianale brianzola. Materiali di grande qualità, ulteriormente esaltati da finiture che ne mantengono inalterate le caratteristiche di origine, il colore e le sfumature. Ciò che abitualmente si chiama il "vissuto della materia", ossia tutte quelle peculiarità distintive di ogni materiale (variazioni cromatiche incontrollate, cicatrici sulla pelle ecc...), non è da considerarsi come difetto ma è testimone di un prodotto unico e di alto valore qualitativo.

All the products of the Lema collection involve the use of selected materials of the highest quality. The entire production process uses cutting-edge technologies, which are a guarantee of their high aesthetic quality, strength and durability. The finishing processes are carried out with the help of innovative techniques and with high-performance products, in compliance with the strictest international protocols and relevant EEC / EAC regulations. Finally, the UNI ISO 9001:2015 - UNI ISO 45001:2018 certifications transparently delineate the Company's complex management procedure and respect for the consumer.

Respect for the environment

Lema is very attentive to issues of eco-compatibility and respect for the environment. Therefore, in the manufacture of its products, it guarantees the end customer the highest safety standards. All the panels, that to a large extent make up "the skeleton" of the furniture, are products certified according to the company standards CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI. These certifications regulate, according to the most restrictive international protocols, the formaldehyde content. The use of wood essences is limited to cultivation species and there is no use of woods coming from deforestation.

Materials

Wood finishes, solid wood, leathers, stoneware, clays, marbles and stone - these are the materials that Lema treats with the skilful care of the most antique artisanal tradition of Brianza. Materials of great quality, further enhanced by finishes that keep their original characteristics unaltered; their colour, their gradient. All that is usually considered the "life of the materials", that is all those distinctive peculiarities of each single material (natural chromatic variations, scars in the leather ...), not to be considered as a defect but as a typical mark, in a high quality value and unique product.

Avvertenza Notice

In ottemperanza alle disposizioni del Decreto Legislativo n. 206 del 6 settembre 2005 "Codice del consumo" e s.m.i.

La qualità Lema è garantita dalla produzione esclusivamente realizzata in Italia.



In compliance with the provisions of Legislative Decree N° 206 dated 06/09/2005 (Consumer Code) and subsequent amendments and additions.

The quality of Lema products is guaranteed by their being produced exclusively in Italy.

Associato a - Associated with



FEDERLEGNOARREDO

LEMA s.p.a.

22040 Alzate Brianza
Como - Italy
Strada Statale Briantea n°2
T +39 031 630 990
F +39 031 632 492